



Relatório FleetBoard

Mês 7/2021

**FLEET
BOARD**

Desempenho Geral da Frota

Mês 7/2021

FLEET BOARD



Poss

Possuimos resultados de (ram) percorrido(s)

293

veículo(s)

2.676.263

km

No mês passado havia(m) 278.

No mês passado foi(ram) 2.535.357 km.



O PBTC médio foi

37,9

t

No mês passado foi(ram) 36 t.



Foi(ram) gasto(s)

1.140.426

l de óleo Diesel

No mês passado foi(ram) 1.071.002 l

Sua autonomia média geral piorou de

2,35 para **2,35**

km/l

km/l

E você CONSUMIU A MAIS

19.246

l de diesel

Os motoristas MELHORARAM 4% sua nota média para

7,87



No mês passado a média foi 7,56

↑ A melhor nota deste mês foi 9,59.

↓ A pior nota deste mês foi 0.

A velocidade média da frota DIMINUIU para

47,2

km/h



No mês passado foi 48,5 km/h.

A rodagem média dos veículos AUMENTOU de 9.120 km/veículo para

9.134

km/veículo



Tempo médio **219** h/veículo

Tempo total **64421** h

↑ A maior rodagem deste mês foi 19.330 km.

↓ A menor rodagem deste mês foi 271 km.

Graus de utilização do Piloto Automático e freios (% sobre a km total rodada).

A autonomia em movimento DIMINUIU de 2,39 km/l para

2,38 km/l



↑ O melhor veículo do mês fez 3,47 km/l.

↓ O pior veículo do mês fez 1,43 km/l.



98,5%

1.123.400 l

gastos em movimento

Mês passado: 98,4%



1,5%

17.026 l

gastos em marcha-lenta

Mês passado: 1,6%



58.898

litros de ARLA32®

Mês passado: 51.803 l

Outras notas médias dos motoristas	mês anterior	Neste Mês
Direção Econômica	7,4	7,7
Direção Preventiva	5,9	6,2
Acionam. Acelerador	6,0	6,1
Velocidade Uniforme	8,7	9,0
Antecipação Frenagem	5,9	6,2
Desaceleração	8,9	9,1

90 **1,2%** do trajeto acima do limite de velocidade.

No mês passado foi 1%.

O nível médio de dificuldade do trecho foi **6,82**



2,0% com Piloto Automático. Mês passado: 2,2%



3,7% usando Freio de Serviço. Mês passado: 3,7%



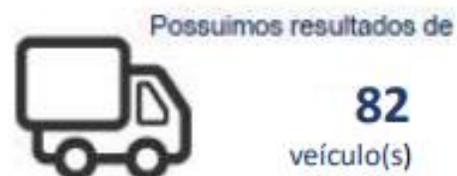
20,0% usando o Freio Auxiliar. Mês passado: 19,6%



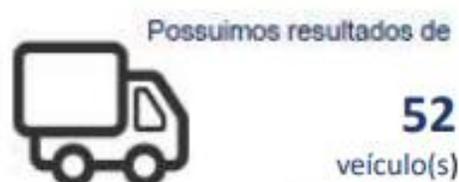
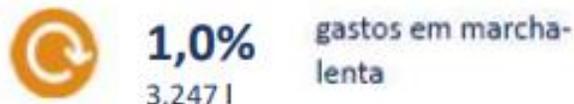
3890 foi usado o Freio de Mão em movimento. 3x

Desempenho Geral da Frota

Mês 7/2021



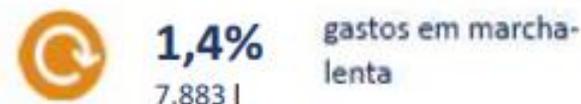
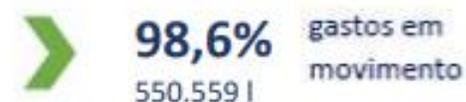
Sub Grupo: **COM PLACA SOLAR**



Sub Grupo: **SEM PLACA SOLAR**



Sub Grupo: **TRANSIÇÃO**



PRODUTO

PATENTEADO

INPI

INSTITUTO
NACIONAL DA
PROPRIEDADE
INDUSTRIAL

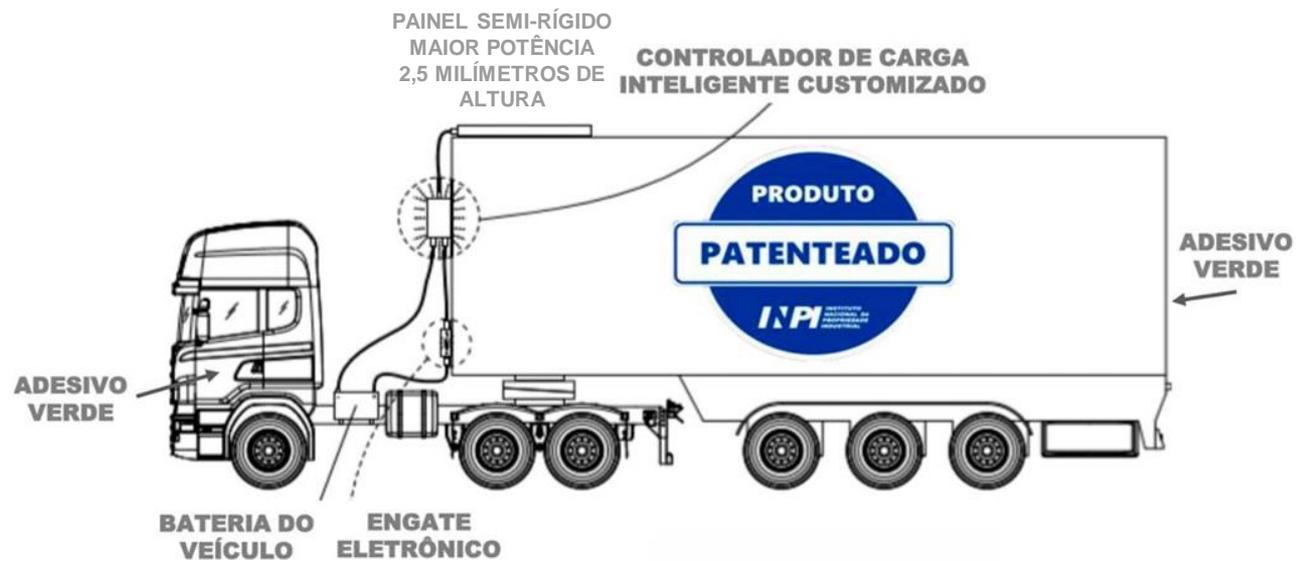
Redução de custos com combustível, peças, socorros mecânicos e disponibilidade imediata do veículo. Observamos a oportunidade de fazer nossa parte na causa ambiental, através da redução da emissão de gases poluentes, menor desgaste de peças mecânicas e elétricas e mantendo a vida útil das baterias com possibilidade de aumentar em até 40%, em veículos utilizados no transporte de cargas.

Oportunidade de parcerias junto a embarcadores na oferta do transporte verde.

Criamos então o **PROJETO ENERGIA VERDE** apresentado a seguir.



PROJETO ENERGIA VERDE



CONCEITO ENERGIA VERDE

O sistema desenvolvido para suportar o ambiente do caminhão, transforma energia solar em elétrica e carrega as baterias originais do caminhão ou equipamento de refrigeração, extinguindo a necessidade de ligar o veículo em marcha lenta. Desta forma, todas as vantagens demonstradas a seguir são proporcionadas ao motorista, transportadores e embarcadores.

RODOSOLAR + EQUIPAMENTO DE REFRIGERAÇÃO

Conexão no equipamento de refrigeração da carreta, fornecendo as mesmas vantagens para economia de combustível do sistema e durabilidade da bateria.



RODOSOLAR COMO FUNCIONA?

Economia de combustível e aumento da vida útil das baterias, pois evita a necessidade de deixar o caminhão em marcha lenta para carregar a bateria original, fornecendo energia auxiliar para os acessórios a ela conectados (climatizador, rádio, televisão, geladeira, rastreador, cozinha da carreta e outros).

KIT CARRETA SOLAR ?

Solução exclusiva para os acessórios da carreta, como o rastreador e o equipamento de refrigeração.



REDUÇÃO DE CUSTOS

01

Caminhão parado com o motor desligado e com carga completa na bateria;

02

Consumo zero de combustível com o veículo parado. alta capacidade de recarga;

03

Menor consumo de óleo do motor;

04

Menos desgaste do motor nas partidas;

05

Menor desgaste de peças mecânicas;

06

Aumento de rentabilidade. retorno do investimento em um ano e

07

Mantem e pode aumentar a vida útil da bateria. manter a vida útil da bateria já é um grande desafio para as empresas.



VANTAGEM COMPETITIVA

01

Melhora o relacionamento com embarcadores pela redução no impacto ambiental;

02

Subsidia a aquisição de 5 caminhões a cada 100 instalados em 5 anos;

03

Reduz socorros mecânicos;

04

Reduz o custo de cada viagem;

05

Oferece alto benefício a baixo custo;

06

Aumenta a autonomia. Caminhão usa diesel para as viagens;

07

Melhora o conforto do motorista que pode utilizar seus acessórios eletro eletrônicos com tranquilidade.



MEIO AMBIENTE & RESPONSABILIDADE SOCIAL

01

Redução média de 1,8 toneladas de CO_2 no ano por caminhão que possui a solução;

02

Reduz descarte prematuro de baterias;

03

Diminui o consumo de combustíveis fósseis e

04

Possibilidade de conversão do crédito de carbono para instituições beneficentes.

QUALIDADE & COMPROMISSO

- ✓ Cuidado com o seu tempo máximo de instalação: 2 horas;
- ✓ Instalação customizada para cada patrimônio, o veículo;
- ✓ Modelo de cavalo e carreta;
- ✓ Equipe altamente qualificada;
- ✓ Equipamentos de alta qualidade e durabilidade;
- ✓ Treinamento, reciclagem e acompanhamento.
- ✓ Entrega no prazo combinado.
- ✓ Contrato de manutenção disponível.
- ✓ Eficiência do sistema percebida de imediato.
- ✓ Entregamos o prometido.



DEMONSTRATIVO DA REDUÇÃO DE CUSTOS E CO2

A solução, baseada em clientes que já possuem, representa os ganhos abaixo:

☑ **REDUÇÃO DE CUSTOS COM DIESEL DEVIDO A QUEDA BRUSCA DA MARCHA LENTA PARA CARREGAR BATERIAS:**

Economia média dia: 2 litros x R\$ 5,00 = R\$ 10,00
economizados por dia x 365 dias no ano = R\$ 3.650,00
economizados por ano/caminhão que possui a solução.

☑ **REDUÇÃO MÉDIA DE 1,8 TONELADAS DE CO2 EMITIDOS NA ATMOSFERA PORANO/CAMINHÃO QUE POSSUI A SOLUÇÃO.**

☑ **REDUÇÃO DE CUSTOS COM DESCARTE PREMATURO DE BATERIAS E SOCORROS MECÂNICOS.**

- Custo médio de duas baterias: R\$ 1.500,00. Pode aumentar a vida útil em até 40%, no mínimo mantendo a vida útil estimada.
- Em socorros mecânicos os valores podem ser ainda mais significativos.



CAMINHÕES A GÁS & PROJETO ENERGIA VERDE

*Dados extraídos de clientes que possuem o Projeto Energia Verde da JRM Tech.

*Base instalada de 100 veículos conectados via telemetria do fabricante

Dados Antes do Projeto Energia Verde

Tipo	Longa Distância
KM Mês	10,000 km
Média Geral de Consumo km/l	2,5 km/l
Consumo Mensal Total	4,000 lts
Consumo em Movimento	3,925 lts
Marcha Lenta	14%
Média horas Marcha Lenta mês	25H
Consumo em Marcha Lenta	75 lts
% Diesel Consumido em Marcha Lenta	1,87%

Dados Após Instalação do Projeto Energia Verde

Tipo	Longa Distância
KM Mês	10,000 km
Média Geral de Consumo km/l	2,534 km/l
Consumo Mensal Total	3,946 lts
Consumo em Movimento	3,925 lts
Marcha Lenta	4%
Média horas Marcha Lenta mês	7H
Consumo em Marcha Lenta	21 lts
% Diesel Consumido em Marcha Lenta	0,52%

19 VEÍCULOS RODOSOLAR = 1 CAMINHÃO A GÁS

Caminhões do mesmo porte dos avaliados acima, porém movidos a gás prometem uma diminuição entre 20 e 30% na emissão de CO₂.

Considerando a média de 25% é possível afirmar que neste caso 19 veículos tradicionais equipados

CONCLUSÃO

Com estes dados podemos afirmar que a solução RODOSOLAR aliada a orientação e conscientização do motorista vem proporcionando a esse cliente uma economia média de 54 lts mensais que correspondem a 1,35% do consumo total do veículo, da mesma forma podemos afirmar que temos assim uma DIMINUIÇÃO NA EMISSÃO DE CO₂ EM 1,35% por veículo.

Com bases nos dados apresentados, lembrando que são fornecidos através da telemetria do fabricante dos veículos, é possível também afirmar que 75 veículos com a solução RODOSOLAR, proporcionam um veículo rodando com emissão ZERO DE CO₂.